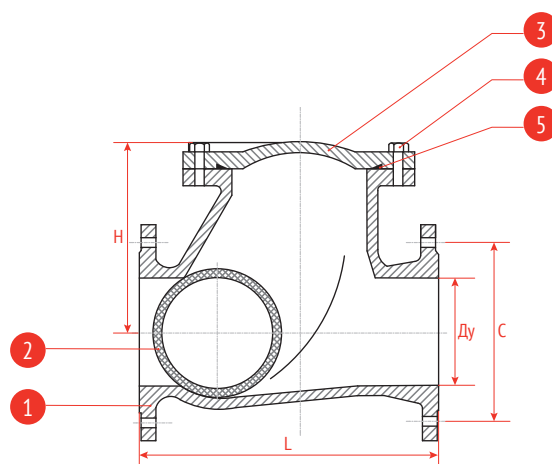


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Шаровый обратный клапан



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

Артикул: 405

Изготовитель: ООО «РАШВОРК»

1.1. ОБОЗНАЧЕНИЕ.

Артикул	Ду	Ру	Материал корпуса	Материал шара
405	100	10	GGG 40	Алюминий

2. ПРИМЕНЕНИЕ.

Обратные клапаны шаровые применяются для защиты трубопровода от обратного потока рабочей среды. Предназначаются для трубопроводов, транспортирующих техническую горячую, холодную воду и нейтральные среды. Конструкция клапана позволяет использовать его в системах канализации.

Рабочая температура: NBR: 0°C до +80°C EPDM: -10°C до +120°C.

3. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ.

№	Наименование	Материал	Кол-во
1	Корпус	чугун GGG 40	1
2	Шар	алюминий + NBR (EPDM)	1
3	Крышка корпуса	чугун GGG 40	1
4	Болт	нерж. сталь	1
5	Уплотнение	NBR	1

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

4.1. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ.

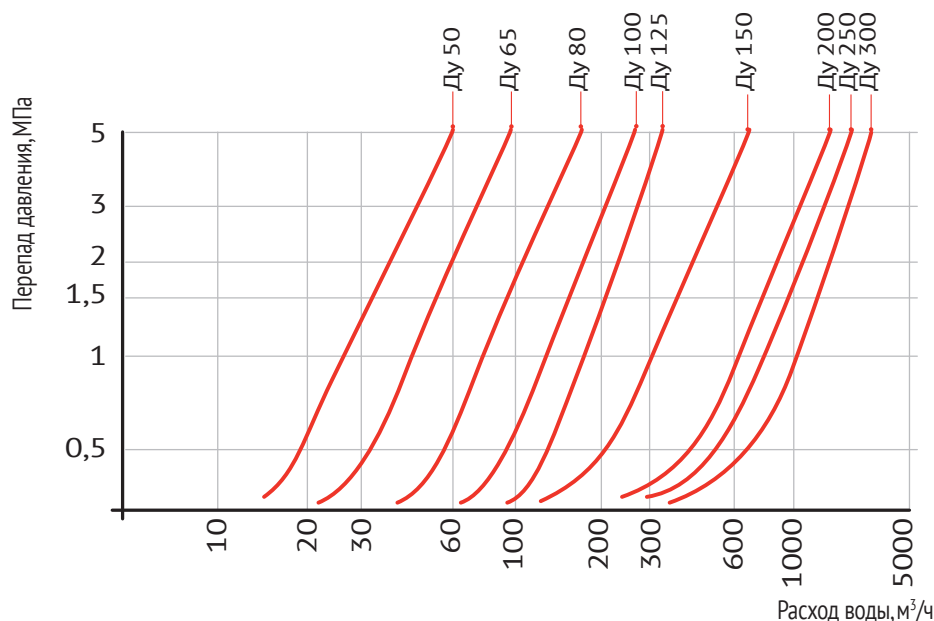
Ду	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
L	180	200	240	260	300	350	400	500	600	700	800	900
H	98	106	129	146	194	207	240	322	388	458	610	705
C	Ру 10	110	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460
	Ру 16	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35	Калининград +7 (4012) 72-21-36	Новороссийск +7 (8617) 30-82-64	Сочи +7 (862) 279-22-65
Астана +7 (7172) 69-68-15	Калуга +7 (4842) 33-35-03	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Астрахань +7 (8512) 99-46-80	Кемерово +7 (3842) 21-56-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Сургут +7 (3462) 77-96-35
Барнаул +7 (3852) 37-96-76	Киров +7 (8332) 20-58-70	Орел +7 (4862) 22-23-86	Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Белгород +7 (4722) 20-58-80	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Оренбург +7 (3532) 48-64-35	Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Брянск +7 (4832) 32-17-25	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Пенза +7 (8412) 23-52-98	Тверь +7 (4822) 39-50-56
Владивосток +7 (4232) 49-26-85	Курск +7 (4712) 23-80-45	Первоуральск +7 (3439) 26-01-18	Томск +7 (3822) 48-95-05
Владимир +7 (4922) 49-51-33	Липецк +7 (4742) 20-01-75	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (4872) 44-05-30
Волгоград +7 (8442) 45-94-42	Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Воронеж +7 (4732) 12-26-70	Москва +7 (499) 404-24-72	Рязань +7 (4912) 77-61-95	Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Мурманск +7 (8152) 65-52-70	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Иваново +7 (4932) 70-02-95	Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Ижевск +7 (3412) 20-90-75	Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65	Саранск +7 (8342) 22-95-16	Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Иркутск +7 (3952) 56-24-09	Нижневартонск +7 (3466) 48-22-23	Саратов +7 (845) 239-86-35	Челябинск +7 (351) 277-89-65
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61	Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85	Смоленск +7 (4812) 51-55-32	Череповец +7 (8202) 49-07-18
Казань +7 (843) 207-19-05			Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: rashvork.pro-solution.ru | эл. почта: rkr@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70

4.2. ГРАФИК ПОТЕРИ НАГРУЗКИ.



4.3. МИНИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТКРЫТИЯ.

Поток	Применение	давление	50	65	80	100	125	150	200	250
↑	Стандарт	Мбар	2,5	3,0	16,0	16,0	17,0	20,0	25,0	38,0
→	стандарт	Мбар	Давление открытия около 0							

5. РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ, ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ.

5.1. ПОДГОТОВКА К МОНТАЖУ.

Перед установкой убедитесь, что труба очищена от грязи и сварочных частиц. Для лучшей герметичности между клапаном и трубопроводом установите прокладку. Проверьте правильность работы нажатием на шар клапана в направлении потока и отмечая, что он возвращается в исходное положение. В противном случае следует проверить, что никакие инородные тела не попали внутрь клапана и повторить операцию. Если шар не скользит свободно, клапан не устанавливать.

5.2. МОНТАЖ.

Шаровый обратный клапан Артикул 405 может быть установлен только в двух положениях:

A Горизонтально (крышкой вверх),

B Вертикально (направление потока вверх)

ВНИМАНИЕ: в случае, если необходимо установить клапан без пружины, он может быть установлен только в вертикальном положении.

Важно:

- шаровый обратный клапан предназначен для установки между фланцами DIN PN16;

- соблюдайте соосность между клапаном и трубопроводом в целях обеспечения герметичности;
- не выполняйте сварочные работы вблизи клапана, так как перегрев может привести к перегреву и деформации;
- обратите особое внимание на направление потока (отмечен стрелкой на корпусе клапана).
- проверьте параллельность фланцев. Оставьте достаточно места между ними для того, чтобы можно было легко монтировать/демонтировать клапан;
- хорошо затяните болты фланцев. Чередуйте болты для равномерной и правильной затяжки;
- не устанавливайте клапан вблизи сгиба трубопровода, редуктора или насоса, чтобы избежать турбулентности. Минимальное расстояние между этими элементами: 10 диаметров трубы - вверх по течению, и 3 диаметра трубы - вниз по течению (согласно CR 13932:2000).

5.3. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Обратные клапаны используются в основном для предотвращения обратного потока жидкости в системе и обеспечения герметичности, когда они применяются в пределах давления/температуры для которых они были разработаны. Материал корпуса, седла и другие компоненты должны быть совместимы с жидкостью, протекающей через клапан. В противном случае он может быть серьезно поврежден.

5.4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ.

Этот тип клапана не требует механического вмешательства и

регулярного осмотра. Открытие и закрытие происходит автоматически в зависимости от давления и потока жидкости. Тем не менее регулярные проверки помогают увеличить срок службы клапана и уменьшить проблемы при установке:

- удерживайте клапан в полностью закрытом положении;
- проверьте клапан на наличие признаков ослабления и окисления. Затяните по мере необходимости;
- проверьте все места соединений на герметичность.

Если при полностью закрытом клапане жидкость продолжает течь через уплотнение, это связано с повреждением уплотнительной поверхности. Следует разобрать клапан для проведения ремонта, замены шара.

Демонтаж.

Для того, чтобы восстановить клапан не обязательно его снятие с трубопровода, но рекомендуется для удобства проведения работ.

Убедитесь, что трубопровод НЕ находится под давлением.

Подготовьте чистую рабочую зону и инструменты, необходимые для ремонта.

- Осторожно открутите болты, крепящих клапан к фланцам трубопровода.
- Ослабьте болты и поверните крышку по часовой стрелке, чтобы полностью удалить её.
- Извлеките шар из клапана.

Повторный монтаж.

Перед сборкой клапана убедитесь, что детали, которые использовались при ремонте оригинальные.

- Очистите зону внутри корпуса.
- Вставьте шар на место.
- Установите крышку в рабочее положение, поворачивая ее по часовой стрелке, убедившись, что прокладка не была повреждена в процессе демонтажа. Затяните болты плотно.
- Установите клапан между фланцами.

5.5. ХРАНЕНИЕ.

Если клапан не будет устанавливаться сразу, то рекомендуется сохранять его в защитной упаковке, чтобы предотвратить его загрязнение. По возможности клапан следует хранить в сухом и чистом месте.

6. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

Производитель гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.

7. СЕРТИФИКАЦИЯ.



Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» ТС № RU Д-ES. АГ49.В.15054 до 20.02.2020

Изготовлено в соответствии с ТУ: 372100-002-81484267-2016

8. КОМПЛЕКТАЦИЯ.

№	Наименование	Кол-во (шт.)	Обозначение

Паспорт/Руководство по монтажу и эксплуатации - 1 шт.

Отметки о продаже.

Предприятие-изготовитель: ООО «РАШВОРК»

Поставщик: _____

Дата продажи: _____

М.П.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35	Калининград +7 (4012) 72-21-36	Новороссийск +7 (8617) 30-82-64	Сочи +7 (862) 279-22-65
Астана +7 (7172) 69-68-15	Калуга +7 (4842) 33-35-03	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Астрахань +7 (8512) 99-46-80	Кемерово +7 (3842) 21-56-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Сургут +7 (3462) 77-96-35
Барнаул +7 (3852) 37-96-76	Киров +7 (8332) 20-58-70	Орел +7 (4862) 22-23-86	Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Белгород +7 (4722) 20-58-80	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Оренбург +7 (3532) 48-64-35	Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Брянск +7 (4832) 32-17-25	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Пенза +7 (8412) 23-52-98	Тверь +7 (4822) 39-50-56
Владивосток +7 (4232) 49-26-85	Курск +7 (4712) 23-80-45	Первоуральск +7 (3439) 26-01-18	Томск +7 (3822) 48-95-05
Владимир +7 (4922) 49-51-33	Липецк +7 (4742) 20-01-75	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (4872) 44-05-30
Волгоград +7 (8442) 45-94-42	Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Воронеж +7 (4732) 12-26-70	Москва +7 (499) 404-24-72	Рязань +7 (4912) 77-61-95	Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Мурманск +7 (8152) 65-52-70	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Иваново +7 (4932) 70-02-95	Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Ижевск +7 (3412) 20-90-75	Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65	Саранск +7 (8342) 22-95-16	Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Иркутск +7 (3952) 56-24-09	Нижневартонск +7 (3466) 48-22-23	Саратов +7 (845) 239-86-35	Челябинск +7 (351) 277-89-65
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61	Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85	Смоленск +7 (4812) 51-55-32	Череповец +7 (8202) 49-07-18
Казань +7 (843) 207-19-05			Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: rashvork.pro-solution.ru | эл. почта: rkr@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70